

# Scale Master PRO XE

# Manual

Mätforum ISN 2010-12-01



Manualen avser både skalpenna A521 samt A523

# Innehåll

INTRODUKTION	
INNAN DU LÄSER MANUALEN	3
KOMMA IGÅNG – KNAPPAR	
Inställningsknappar Funktionsknappar Mätknappar	5 5 6
INSTÄLLNINGAR	
HANTERING	
Att utföra en mätning Användning av minnesfunktionen Beräkningsfunktion Att använda linjalläget Programmeringsläge	11 11 13 14 14
ANSLUTA TILL PC	
Felmeddelanden Driftstörningar Batteribyte	
TEKNISKA SPECIFIKATIONER	

# Introduktion

Scale Master Pro XE är utvecklad för att förenkla arbetet med ritningar.

- Hittar linjära mått i alla figurer.
- Hittar rektangulära areor och volymer
- Konverterar mellan skalor och mått
- Inbyggt manuellt räkneverk
- Automatiskt räkneverk
- Konstant (+K) funktion
- Subtraktionsfunktion
- Tio programmerbara skalor som du själv kan definiera och mäta in

## Innan du läser manualen

Instrumentet är förinställt för mätning enligt brittisk standard (fot). På baksidan av instrumentet finns en switch för att ändra till metrisk standard. När metriskt standard är inställt står det MET i displayen.

I manualen anges skalpennas knappar inom []. Om det står [X] + [Y] innebär det att knapparna skall hållas inne samtidigt. Om det står [X] [Y] innebär det att knapparna ska tryckas in efter varandra.

För att stega i skalpennans alla menyer använder du dig av knapparna nedan.

[W/LxW] (►) Stega fram ett steg i menyn

[L] (◀) Stega bak ett steg i menyn

[M+] (▲). Ökar det valda värdet

[RCL] (▼) Minskar det valda värdet

# Komma igång – Knappar

#### Starta skalpennan

[ON/CLEAR] Används för att slå på instrumentet samt att rensa displayen. Vid rensning av displayen försvinner inte lagrade mätvärden. De kan tas fram genom att trycka på [RCL] [RCL].

#### Stäng av skalpennan

[SET] [ON/CLEAR] Stänger av instrumentet. Att slå av instrumentet raderar alla värden som lagrats i skalpennan. Däremot försvinner inte egendefinierade skalor och inställningar.

#### Rensa display

[ON/CLEAR] + [MODE] Rensar alla värden från displayen och tömmer minnet.

#### Multifunktionsknapp

[SET]

Används tillsammans med andra knappar för att komma åt sekundära funktioner.

Används även för att programmera skalpennan och när man lägger in värden. Om skalpennan redan står i programmeringsläge används knappen till att lagra det visade värdet och gå ur programmeringsläget.

Om [SET] hålls inne efter att en mätning har gjorts låses mätvärdet och det påverkas inte av att mäthjulet snurrar. Klicka ytterligare en gång på [SET] för att låsa upp skalpennan för fortsatta mätningar.

#### Ta fram tidigare uppmätt värde

[RCL] Med denna knapp tar du fram lagrade värden. Om du trycker [RCL] två gånger i snabb följd tas det senast uppmätta värdet fram på displayen. För att återgå till mätläge klicka på [ON/CLEAR].

#### Låsa skalpennan

[LOCK] Låser skalpennan. När låset är aktiverat visas en symbol i displayen. När låset är aktiverat kan inga ändringar av skalor, enheter eller inställningar utföras. Det går inte heller att återställa skalpennan till fabriksinställningarna. Vi rekommenderar att ha låsfunktionen aktiverad under tiden skalpennan används, så att inte inställningarna oavsiktligt ändras.

Fabriksåterställning [MODE] [ON/CLEAR]	Raderar alla värden, inklusive minnet. Återställer instrumentet till fabriksinställningarna. Stäng först av instrumentet ([SET] [ON/CLEAR]). Håll sedan inne [MODE] +[ON/CLEAR].
Omstart [RESET]	Om skalpennan hänger sig kan en omstart göras genom att trycka in ett tunt föremål, såsom ett gem, i reset-hålet på baksidan av skalpennan. Detta rensar värdena och raderar minnet men inställningar förblir intakta.
Inställningsknappa	r
Välja skalbibliotek [MODE] [SUB]+[MODE]	Används för att stega mellan skalbibliotek. För att stega tillbaks till föregående skalbibliotek.
Välja skala [SCALE] [SUB]+[SCALE]	Används för att växla mellan de olika skalorna inom respektive skal-läge. När man är inne i programmerings läget används denna knapp till att stega fram till nästa objekt. För att stega tillbaks till föregående skala.
Välja enhet [UNITS]	Används för att växla enhet. Vald enhet visas i den nedre displayen.
[SUB]+[UNITS]	För att stega tillbaks till föregående enhet.
Ändra inställningar [SET][MODE]	Öppnar inställningsmenyn. Stega ner i menyn genom att klicka på [RCL] (▼) eller [M+] (▲). För att stega mellan alla alternativ i en meny används [L] (◀) och [W/LxW] (►)

# Funktionsknappar

## Addera och subtrahera

[M+]	Lägger till och sparar det sammanlagda värdet i minnet.
[RCL] [M+]	Visar det lagrade sammanlagda värdet.
[ON/CLEAR] + [M+]	Raderar det sammanlagda värdet
[SUB] [M+]	Utför samma funktion.

# Automatiskt räkneverk

[COUNT] [SUB] [COUNT] [RCL] [COUNT] [ON/CLEAR] [COUNT] [SET] [COUNT] [RCL] [SET] [COUNT]	Används för att öka räkneverket med 1 Används för att minska räkneverket med 1. Visar det lagrade COUNT-värdet i displayen. Raderar COUNT-värdet Startar inställning för auto-Count. Visar det lagrade Auto-count-värdet		
Använda konstant [SET][+K] [+K] [SUB] [+K] [RCL] [+K] [ON/CLEAR] [+K]	Lagra konstant Adderar lagrad konstant till värdet i displayen. Subtraherar lagrad konstant från värdet i displayen. Visar lagrad konstant. Raderar konstant.		
Subtraktionsläge [SUB]	Växla mella subtraktion subtraheras För att aval [ON/CLEAF	an subtraktion- och icke s släget är aktiverat komm s oavsett om skalpennan ktivera subtraktionsläget, R].	subtraktionsläge. När er mätvärdet att rullas framåt eller bakåt. tryck på [SUB] igen eller
Växla skalbibliotek [MODE]	Används fö skalbibliote arbetsområ	r att växla mellan de olik k innehåller skalor vanlig iden.	a skalbiblioteken. Varje a för utvalda
	1) 2) 3) 4) 5)	Arkitektorisk Ingenjör 1 Ingenjör 2 Karta Programmerbar skala	(ARCH) (ENG1) (ENG2) (MAP) (CUSTOM)
Överföra till dator [▶PC]	När skalper överföra ma	nnan är ansluten till dator ätvärden. Alla värden öve	r används [▶PC] för att erförs i decimal-format.
Mätknappar			
längd [L]	Denna kna tar fram de	pp lagrar värden som län t tidigare lagrade värdet i	gd i längdregistret eller från det registret.
[RCL] [L]	Visar det senast lagrade längd-värdet.		
[ON/CLEAR] [L]	Raderar de	t senaste längd-värdet.	

BREDD [W/LxW]	Denna knapp lagrar värden som bredd i breddregistret eller tar fram det tidigare lagrade värdet ifrån registret.
	Upprepade tryck på [W/LxW] kommer att stega vidare i en undermeny enligt nedan 1. Area 2. Omkrets 3. Volym (Om höjd angivits) 4. Väggyta (Om höjd angivits) 5. Lagrad höjd (Om höjd angivits) 6. Lagrad längd 7. Lagrad bredd
[RCL] [W/LxW]	Visar det lagrade bredd-värdet.
[ON/CLEAR] [W/LxW]	Raderar det senaste bredd-värdet
HÖJD [SET][L]	För manuell inställning av höjd.
[RCL] [SET] [L]	Visar det lagrade höjd-värdet.
[SET] [W/LxW]	Upprepade knapptryckningar på [SET] kommer att stega vidare i en undermeny enligt nedan 1. Volym (Om höjd angivits) 2. Väggyta (Om höjd angivits) 3. Lagrad höjd (Om höjd angivits) 4. Lagrad längd 5. Lagrad bredd 6. Area 7. Omkrets

# Inställningar

Skalpennan kan anpassas efter eget önskemål. Inställningsmenyn har följande underkategorier:

#### Knappljud (butn)

Beep, On Knappljud på Beep, Off Knappljud av

#### Scroll-ljud (roll)

Klick-ljudet som hörs när mäthjulet rulla kan stängas av Clic, On Klickljudet är på Clic, Off Klickljudet är av

#### Displayavläsning (Stor)

Efter att ett mätvärde har lagrats kan det automatiskt rensas från displayen Clr Lcd Displayen rensas efter att värdet lagrats. No Clr Värdet ligger kvar i displayen efter att värdet har lagrats.

#### Placering av markör (End PC)

Avgör var markören kommer att befinna sig efter att ett värde har överförts till dator. Inställningen representerarföljande knapp på tangentbordet:

Enter- PC EnterTab- PC TabLeft- PC VänsterpilRight- PC HögerpilUp- PC Upp-pilDown- PC Ner-pilNone-

#### Visa senast överfört mätvärde (SEnd PC)

Växla mellan att visa eller radera senast överförda mätvärde från skalpennans display efter överföringen.

#### Ljud vid överföring av mätvärde (SEnd PC)

Växla mellan att stänga av/sätta på ljud vid överföring av mätväde till dator.

## Att ändra inställningar

1. Tryck på [Set][MODE] för att öppna inställningsmenyn.

2. Stega i menyn med hjälp av knapparna [RCL](▼) och [M+](▲).

3. Tryck på [L](◀), [W/LxW](►) för att stega mellan de olika inställningsalternativen.

4. När inställningen är utförd kan ytterligare ändringar utföras genom att stega vidare i menyn. Tryck på [SET] för att spara och avsluta.

## Att skifta mellan meter-skala och brittisk standard.

Vid leverans är Scale Master Pro XE förinställd att mäta enligt brittisk standard. På baksidan av skalpennan finns en switch för att ändra till metrisk skala. När metrisk skala är vald syns symbolen MET i displayen.

	2						
Brittisk s	tandard			Metrisk	skala		
Architect	Engineer-l	Engineer-II	Мар	Architect	Engineer-l	Engineer-II	Мар
ARCH	ENGI	ENGII	MAP	ARCH	ENGI	ENGII	MAP
1 foot=	1 inch=	1 inch=	1 inch=	4.50	4.400.0	4.4.000	4.4001
				1:50	1:100.0	1:1,000	1:100K
1/4"	10.0'	300.0'	1.0 Mi	1:75	1:125.0	1:1,250	1:125k
3/8"	20.0'	333.3'	1.5 Mi	1:1	1:150.0	1:1,500	1:200k
1/2"	30.0'	400.0'	2.0 Mi	1:2	1:200.0	1:1,625	1:250k
3/4"	40.0'	416.6'	3.0 Mi	1:3	1:250.0	1:2,000	1:500k
1/1 (1")	50.0'	500.0'	4.0 Mi	1:4	1:300.0	1:2,500	1:1,000k
3/2 (11/2")	60.0'	583.3'	5.0 Mi	1:5	1:400.0	1:5,000	1:2,000k
2/1 (2")	83.3'	600.0'	6.0 Mi	1:10	1:500.0	1:6,000	1:2,500k
3/1 (3")	100.0'	625.0'	10.0 Mi	1:20		1:10k	
4/1 (4")	166.6'	666.6'	20.0 Mi	1:25		1:12.5k	
1/32"	200.0'	750.0'	24.0 Mi	1:30		1:20k	
1/16"	250.0'	1,000.0'	25.0 Mi	1:40		1:25k	
3/32"		1,200.0'				1:50k	
1/8"		2,000.0'					
3/16"		3,000.0'					

# Inbyggda skalor

#### Att skifta mellan de förprogrammerade skalbiblioteken

[MODE] Genom att trycka upprepade gånger på [MODE] visas de tillgängliga skalbiblioteken. Tryck på [SUB] samtidigt som [MODE] för att stega tillbaks i menyn

#### Att skifta mellan skalor

[SCALE]	Genom att trycka upprepade gånger på [SCALE] visas de
	tillgängliga skalorna i valt skalbibliotek. Tryck på [SUB]
	samtidigt som [SCALE] för att stega tillbaks i menyn.

#### Att ändra enhet

[UNIT]

Genom att trycka upprepade gånger på [UNIT] visas de tillgängliga enheterna. Tryck på [SUB][UNIT] för att stega tillbaks i menyn.

#### Låsa befintliga inställningar

Scale Master Pro XE har en låsfunktion som kan aktiveras för att undvika att oavsiktligt ändra ritningsskalor. När låsfunktionen är aktiverad syns en symbol i displayen. När symbolen visas kan inte några ändringar av mätlägen, skalor eller enheter utföras.

#### Inställning av mäthjulet

Motståndet i det lilla plasthjulet kan ställas in och detta görs lättast med en liten spårmejsel. Skruva med lätt hand c:a ¼ till 1/3 varv på den lilla skruven som hjulet sitter fast med, längst fram på skalpennan.

Ett för löst justerat mäthjul gör uppmätningen osäker och ett för hårt justerat mäthjul gör att hjulet slirar mot underlaget.



# Hantering

# Att utföra en mätning

- 1) Slå på skalpennan. Om det inte skulle stå noll i displayen så tryck då på [ON/CLEAR] för att nollställa mätvärdet.
- 2) Ställ in den önskade skalan genom att använda [MODE]-knappen, därefter trycker du på [SCALE]-knappen upprepade gånger tills du kommer till önskad skala.
- 3) Börja rulla skalpennan över det du vill mäta. I displayen kommer det uppmätta värdet att visas. Du bör hålla pennan i samma lodräta läge under hela mätningen, annars kan mätvärdet påverkas negativt. (Se bilden nedan). Använd markeringen på skalpennans spets som referenspunkt vid mätning.( Se bilden nedan).
- 4) Tryck på [ON/CLEAR] för att rensa displayen och påbörja en ny mätning.



## Användning av minnesfunktionen

Minnesfunktionen gör att du kan addera uppmätta värden med varandra. Det går inte att addera dimensionerade (uppmätta) och icke dimensionerade (beräknade) värden.

## Addera värde

För att addera ett uppmätt värde:

- 1) Mät upp det första värdet och tryck sedan på [M+]. Minnesindikatorn "M" i displayen visas. Värdet är nu lagrat i minnet.
- 2) Mät upp nästa värde och tryck på [M+]-knappen igen. Nu är det senaste värdet adderat till föregående värde och lagrat i minnet.
- 3) Fortsätt att addera värden genom att göra om punkt 2. Tryck på [RCL][M+] för att visa det totala värdet.

Subtrahera värde [SET][M+]	Subtrahera värdet i displayen från värdet i minnet
Totala värdet [RCL] [M+]	Visar det totala värdet i minnet.
Radera minne [ON/CLEAR][M+]	Raderar minnet.

# Beräkningsfunktion

#### Area och volym

Scale Master Pro XE kan beräkna area och volym efter det att du har lagrat värdena för längd, bredd och *(enbart för volym beräkning)* höjd.

#### Ställa in höjd manuellt

Ange höjd manuellt för att beräkna volym.

För att ange höjd:

- 1. Tryck på [SET][L] för att starta programmering av höjd.
- För att ändra mätenhet, tryck på [UNITS] upprepade gånger tills den mätenhet som önskas framträder i displayen. [W/LxW] (►) eller [L] (◄) för att ställa in avståndet. Vald siffra blinkar.
- Tryck [M+] (▲) för att öka eller [RCL](▼) för att minska värdet. Tryck på [W/LxW] (►) för att stega till nästa siffra som ska ändras eller [L] (◄) för att stega tillbaks till föregående siffra.
- 4. Tryck på [SET] för att lagra höjden och avsluta programmeringen

#### Beräkna en area

- 1. Mät den första distansen och tryck på [L]. Mätvärdet lagras i längdregistret
- 2. Mät den andra distansen och tryck på [W/LxW]. Mätvärdet lagras i breddregistret. Arean visas direkt i displayen.

#### Beräkna en volym

- 1. Mät den första distansen och tryck på [L]. Mätvärdet lagras i längdregistret.
- 2. Mät den andra distansen och tryck på [W/LxW]. Mätvärdet lagras i breddregistret.
- 3. För att beräkna volym måste en längd och bredd ha uppmätts och en höjd ha angivits. Efter att ha uppmätt längd och bredd, tryck på [SET][W/LxW]. Med upprepade tryck på [W/LxW] visas en meny enligt följande
  - 1. Volym\*
  - 2. Väggyta\*
  - 3. Höjd\*
  - 4. Lagrad längd
  - 5. Lagrad bredd
  - 6. Area
  - 7. Omkrets

\*Visas endast om höjd är angiven.

# Andra knappkombinationer för area/volymfunktionen

[RCL][L]	Visar det lagrade värdet i längdregistret.
[RCL][W/LxW]	Visar det lagrade värdet i breddregistret.
[ON/CLEAR] +[L]	Tar bort det lagrade värdet i längd registret.
[ON/CLEAR] + [W/LxW]	Tar bort det lagrade värdet i bredd registret

## Att använda linjalläget

Scale Master Pro XE kan användas som en rullande linjal, vilket är mycket användbart vid mätning av oregelbundna former.

För att växla till linjalläge tryck på [MODE] tills symbolen "Tape" visas i displayen

## Programmeringsläge

Med Scale Master Pro XE kan du själv konfigurera vissa parametrar. Till exempel:

- Egna skalorna: Fem metriska och fem brittiska skalor
- Distans för automatisk räknefunktion
- Konstant (+K).
- Höjdkonstant (för uträkning av volymer)

Tryck [SET] för att starta programmering följt av knappen som ska programmeras. Följande knappar används under programmeringen:

[UNITS]	Växla mellan tillgängliga enheter
[W/LxW] (►)	Stega fram ett steg i menyn
[L] (◀)	Stega bak ett steg i menyn
[M+] (▲).	Ökar det valda värdet
[RCL] (▼)	Minskar det valda värdet
[ON/CLEAR]	Gå ur programmeringsläget utan att lagra några värden
[SET]	Gå ur programmeringsläget och lagrar ändringar

#### Programmera egna skalor

Scale Master Pro XE har tio lagringsplatser för egendefinierade skalor, dem med engelska mått och fem metriska. De programmeringsbara skalorna kan

programmeras på två sätt, antingen genom att mäta in en sträcka eller genom att genom att ställa in det exakta avståndet.

# Mäta in en egen skala

- 1. Tryck på [MODE]-knappen tills # *OPEN* (# är ett nummer mellan 1-5) syns i den inramade delen av displayen.
- 2. Tryck på [SET] och sedan [SCALE]. Ordet "ROLL" visas då i displayen.
- 3. Rulla mäthjulet över sträckan som ska användas som referensavstånd. Nu visas *"ROLLING"* på displayen.
- 4. Tryck på [SCALE]. Den mätenhet som är vald, blinkar i displayen, M för meter och FT IN för brittisk standard.
- 5. För att ändra mätenhet, tryck upprepade gånger på [UNITS] tills önskad måttenhet visas. Tryck på [W/LxW] (►) eller [L] (◄) för att ställa in avståndet. Den valda siffran blinkar.
- Tryck på [M+] (▲) för att öka värdet på siffran som blinkar och på [RCL] (▼) för att minska värdet. Tryck på [W/LxW] (►) för att stega till nästa siffra som ska ändras eller [L] (◄) för att stega till föregående siffra.
- 7. Spara inställningen genom att trycka på [SET]

Notera att: Genom trycka på [ON/CLEAR] kan programmeringsläget avslutas utan att spara.

# Ställa in en egen skala

- 1. Tryck på **[MODE]**-knappen tills # *OPEN* (# är ett nummer mellan 1-5) syns i den inramade delen av displayen.
- 2. Tryck på [SET][SCALE]. Ordet "ROLL" framträder då på displayen.
- 3. Tryck på [SCALE] igen. Den måttenhet som är vald, blinkar i displayen. M för meter och FT IN för brittisk standard.

Notera att: Om metriskt mätläge används, hoppa vidare till punkt 5.

 Ändra mätenhet genom att upprepade gånger trycka på [UNITS] tills den önskade måttenhet framträder. Tryck sedan på [W/LxW] (►) eller [L] (◄) för att ställa in avståndet. Den valda siffran kommer att börja blinka.

- 5. Tryck [M+] (▲) för att öka eller [RCL](♥) för att minska värdet. Tryck på [W/LxW] (►) för att stega till nästa siffra som ska ändras eller [L] (◄) för att stega till föregående siffra.
- Tryck på [SET] för att lagra värdet och avsluta programmeringsläget. Den valda skalan kommer att visas i den inramade delen av displayen Tryck på [RCL][SCALE] för att kontrollera värdet på den custom-skalan.

## Programmering av det automatiska räkneverket

Scale Master Pro XE är utrustad med ett automatiskt räkneverk som gör det möjligt att räkna hur många gånger man har rullat en given distans. Varje gång du har rullat den angivna distansen hörs en ljudsignal.

För att programmera räkneverket gör man på följande sätt.

- 1. Tryck på [SET][COUNT] för att starta programmeringen. Väl i programmeringsläget börjar mätenheten M (metrisk standard) eller FT IN (brittisk standard) att blinka. Symbolen AUTO COUNT tänds också i displayen.
- För att ändra måttenhet, tryck på [UNITS] upprepade gånger tills den enheten som önskas framträder i displayen. Tryck därefter på W/LxW] (►) eller [L] (◄) för att ställa in avståndet. Vald siffra blinkar.
- Tryck [M+] (▲) för att öka eller [RCL](♥) för att minska värdet. Tryck på [W/LxW] (►) för att stega till nästa siffra som ska ändras eller [L] (◄) för att stega till föregående siffra.
- 4. Tryck på [SET] för att lagra distansen, avsluta programmeringen och återgå till AUTO COUNT-läget.
- 5. Rulla skalpennan. Varje gång skalpennan rullar ett avstånd och passerar det inprogrammerade värdet piper den och siffran vid COUNT ökar med "1".
- 6. För att stänga av det automatiska räkneverket tryck på [SET][COUNT].

## Programmering av ett konstant värde (+K)

Den här funktionen används för att lagra ett konstant värde. När en konstant har lagrats kommer ett tryck på [+K] addera konstanten till det uppmätta värdet i displayen. Om inget värde finns inlagt så kommer skalpennan endast pipa då man trycker på denna knapp.

Så här gör man för att lägga till ett konstant värde.

 Tryck på [SET][+K] för att starta programmeringen av konstanten K. Väl i programmeringsläget börjar mätenheten M (metrisk standard) eller FT IN (brittisk standard) att blinka. Symbolen PLUSk tänds också i displayen.

- För att ändra mätenhet, tryck på [UNITS] upprepade gånger tills den mätenhet som önskas framträder i displayen. [W/LxW] (►) eller [L] (◄) för att ställa in avståndet. Vald siffra blinkar.
- Tryck [M+] (▲) för att öka eller [RCL](▼) för att minska värdet. Tryck på [W/LxW] (►) för att stega till nästa siffra som ska ändras eller [L] (◄) för att stega tillbaks till föregående siffra.
- 4. Tryck på [SET] för att lagra konstanten och avsluta programmeringen

# Andra knappkombinationer för [+K]-funktionen

[RCL] [+K]	Kontrollerar det sparade värdet på knappen [+K[
[SUB] + [K]	Subtraherar det konstanta värdet från det visade värdet på displayen.

[ON/CLEAR] + [+K] Återställer det sparade värdet på knappen [+K] till noll

# Ansluta till PC

Det går att ansluta Scale Master Pro XE till en PC för att jobba med t.ex. Microsoft Excel. Med hjälp av programvaran och anslutningskabeln för skalpennan över enstaka värden från huvuddisplayen till den markerade cellen i till exempel Excel eller andra program.

Endast det värde som visas i displayen förs över till datorn. Gör enligt följande för att överföra mätvärde från skalpennan till datorn:

Mät in värdet med de av dig gjorda inställningarna eller ta fram ett lagrat värde tryck sedan på [▶PC] för att skicka värdet till datorn. (Detta förutsätter att du har installerat programvaran och anslutit kabeln mellan datorn och skalpennan).

Notera: När skalpennan är ansluten till en dator visas en liten dator-symbol i den övre displayen. Denna ikon visas endast då USB-kabeln är korrekt ansluten till dator och skalpenna och förbindelse är upprättad.

För mer detaljerade instruktioner titta i manualen för programvaran.

## Felmeddelanden

Om man gör en felaktig knapptryckning visas "ERROR" tryck på [ON/CLEAR]knappen.

Utanför arbetsområdet- När mätområdet överskrids visas istället för felmeddelande det inmätta värdet i en annan enhet. Tillexempel 10,000,000MM visas som 10,000M.

## Driftstörningar

Om skalpennan utsätts för direkt solljus eller placeras i närheten av en mobiltelefon eller annan elektronisk utrustning, kan skalpennan påverkas vilket kan ge felaktiga mätvärden.

## Batteribyte

I Scale Master Pro XE sitter det vid leverans 2 st 3-volts CR-2032 Lithium-batterier. För att byta batteri.

Öppna batteri luckan genom att försiktigt trycka på snäpplåset med nageln eller ett gem. Ta ur batterierna och lämna dem till återvinning. Sätt dit dom nya batterierna med plussidan uppåt och tryck ner dem försiktigt. Stäng batteriluckan igen.









# Fabriksinställningar

Följande är fabriksinställningar för *Scale Master Pro XE*:

Settings	Default Imperial	Default Metric
Mode	ARCH	ARCH
Scale	1/4"	1:50
Custom Scales	1":1"	1:1
Linear	FT IN	MM
Area	SQ FT	SQ M
Volume	CU YD	CU M
Length	0-0	0.00
Width	0-0	0.00
Height	0-0	0.00
+K constant	0-0	0.00
Auto-Count	0-0	0.00
Count	0	0
Subtract Mode	Off	Off
Preferences		Default
Button Beep		On
Rolling Click		On
Stored Value Display		Clear LCD
PC Terminate		Enter
PC Send Display		Clear LCD
PC Send Beep		On

# Tekniska specifikationer

2 st 3-volts CR-2032 I	₋ithiumbatterier med en ungefärlig drifts tid på 400 timmar
Display	LCD
Displayupplösning	9,999,999
Upplösning	·, 025 Inch
Noggrannhet	99,75% vid +-2-3% mätnings fel av användaren
Mått	182 x 45 x 10 mm



BOX 4153 | 131 04 NACKA LEVERANS- OCH BESÖKSADRESS: CYLINDERVÄGEN 4 4 tr 131 52 NACKA STRAND TEL 08-82 25 50 | FAX 08-82 84 57 www.maetforum.se



copyright © MÄTFORUM ISN www.maetforum.se